

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII



- I torni a fantina mobile della serie SR-R III a controllo numerico computerizzato, integrano le caratteristiche tradizionali proprie di un tornio Swiss-Type con la tecnologia d'avanguardia STAR; possibilità quindi di lavorazioni simultanee fronte/retro di tornitura, foratura, maschiatura e fresatura.
- La possibilità di lavorare simultaneamente sul mandrino principale con gli utensili della slitta a pettine anche sul contromandrino di ripresa, permette una notevole riduzione dei tempi di lavorazione.

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII

- Oltre agli utensili per lavorazione di tornitura esterna e troncatura, sulla slitta a pettine sono presenti quattro sedi assiali per lavorazioni sia frontali che posteriori.
Inoltre, la macchina è equipaggiata con 5 sedi per unità motorizzate (di cui 3 standard) per lavorazioni di foratura, fresatura e maschiatura radiali.
Sono disponibili anche unità motorizzate per lavorazioni assiali, forature inclinate, fresa filetti e unità porta fresa disco.
- Sul lato destro del contromandrino è montato un supporto con 2 sedi per la realizzazione di fori profondi (max 100 mm)
- Lavorazioni con contromandrino.
E' disponibile una piastra con 4 sedi per lavorazioni di foratura, filettatura, barenatura e tornitura con utensili frontali fissi (4 porta pinza standard).
Detta piastra è predisposta all'alloggiamento di unità motorizzate opzionali per lavorazioni di foratura/fresatura.
- Il mandrino principale e contromandrino sono equipaggiati, in dotazione standard, con asse C controllato. Il contromandrino di ripresa, inoltre, può essere indexato a 24 posizioni (15°).
- E' in dotazione standard il dispositivo di controllo rottura utensile di troncatura.
- Standard anche l'espulsore pezzi dal contromandrino con impianto pneumatico di pulizia e controllo d'avvenuta espulsione, oltre al dispositivo di scarico.
- Disponibile il dispositivo di Presetting utensili (opzionale).
- Disposizione ergonomica ed accessibile all'operatore, sia per l'utilizzo quotidiano che per la manutenzione (tutti i comandi ed i controlli sono sul fronte macchina).

Consulenza tecnica, assistenza in e post-garanzia, ricambi per macchina ed unita' di governo,

tutto da un' unica fonte:

R.F. CELADA S.p.A.-

IL VOSTRO PARTNER

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI STAR SERIE SR-20RIII

Diametro max. tornibile	mm	20
Max corsa fantina mobile (a serraggio singolo).....	mm	205
Massima capacità in foratura		
Utensile fisso.....	Ø	10
Utensile rotante su slitta a pettine	Ø	8
Massima capacità in maschiatura		
Utensile fisso.....		M8x1,25
Utensile rotante su slitta a pettine		M6x1
Massima capacità di fresatura		
Fresa a candela su slitta a pettine.....	Ø	10

Mandrino principale standard

Diametro utile foro mandrino	Ø	20
Giri mandrino	giri/min.	400/10000
Potenza disponibile	Kw	3,7/2,2
Bussola		Neukomm art. 22.001
Pinza		F 25 – art. 64

Contromandrino di ripresa

Max diametro di presa e passaggio	Ø	20
Giri mandrino	giri/min.	500/8000
Potenza disponibile	Kw	2,2/1,5
Max lunghezza pezzo con espulsione frontale	mm	80
Pinza		F 25 art. 64

Slitta a croce di tornitura

Avanzamenti rapidi assi	m/min.	35
Avanzamenti rapidi asse C	Gradi/min.	198.000°
Massimo avanzamento di lavoro assi lineari	m/min.	10
Massimo avanzamento di lavoro asse C	Gradi/min.	10000°

Slitta a pettine con sedi per unità motorizzate

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII

Sedi utensili fissi di tornitura Std	n.	6
Dimensioni stelo utensile Std	mm	12
Sedi per unità motorizzate radiali.....	n.	5
Velocità max. unità motorizzate.....	giri/min.	8000
Potenza max. disponibile	Kw	1,2

Postazioni per utensili frontali

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....	n.	4
Diametro max di serraggio con pinza ER.....	mm	10
Capacità max di foratura (acciaio C 45).....	mm	10
Capacità max di maschiatura (acciaio C 45).....	mm	M8x1,25

Postazioni per utensili frontali di foratura profonda

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....	n.	2
Diametro max di serraggio con pinza ER 16.....	Ø	10
Capacità max di foratura	Ø	8
Profondità foro max	mm	100

Postazioni utensili per lavorazioni posteriori

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....	n.	4
Diametro max di serraggio con pinza ER.....	Ø	10
Capacità max di foratura (acciaio C 45).....	Ø	8
Capacità max di maschiatura (acciaio C 45).....		M8x1,25

Unità di lubrorefrigerazione utensili

Capacità serbatoio	l	170
Controllo livello refrigerante.....		Standard

Dimensioni e consumi

Altezza max.	m	1,7
Ingombri al suolo max.....	m	2,20 x 1,20
Peso macchina	kg	2200
Potenza totale istallata	KvA	10

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII

UNITA' DI GOVERNO FANUC 30iA

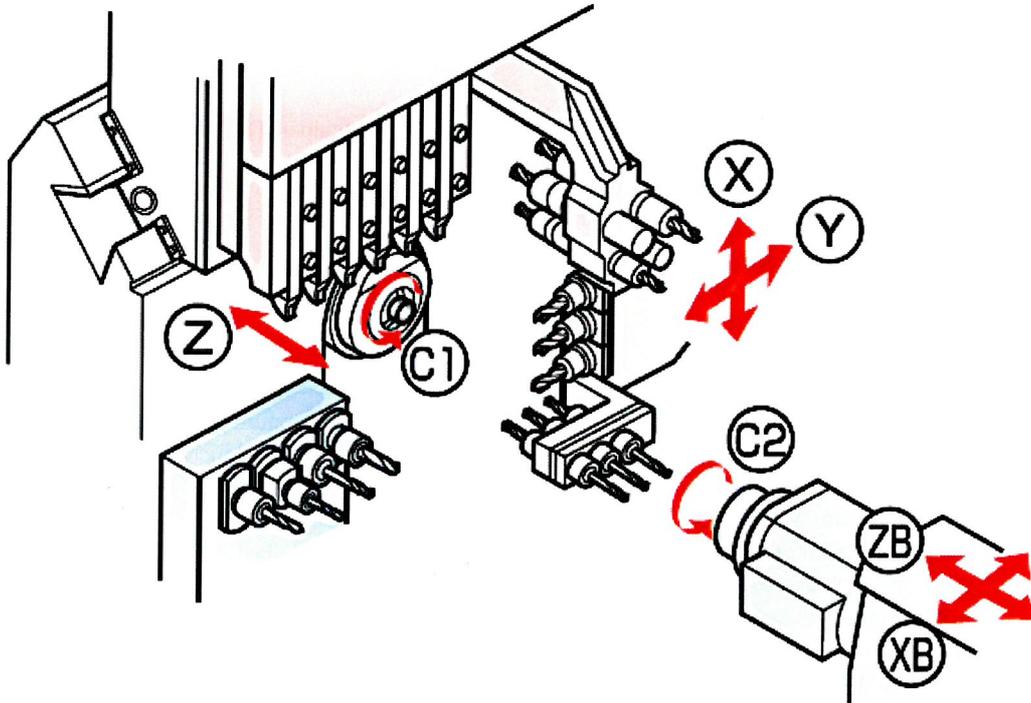
Caratteristiche principale

- Microprocessore / Multiprocessore a 32 bit
- Fino a 6 assi controllati
- Controllo assi assoluto, non è necessario effettuare gli zeri macchina all'accensione
- Capacità di controllo simultaneo di 3 assi principali + 2 (ripresa)
- Controllo sincrono degli assi Z-ZB
- Interpolazione lineare X-Z, X-Y, Y-Z, X-Y-Z, XB-ZB
- Sincronizzazione mandrino principale e contromandrino
- Video a colori su schermo a cristalli liquidi da 10,4"
- Incremento minimo 0,0001 mm
- Volantino elettronico
- Interfaccia RS 232-C
- Controllo velocità di taglio costante, programmazione in mm/min. oppure in mm/giro
- Introduzione diretta dell'angolo di indexaggio che può essere assoluto od incrementale
- Programmazione ISO / EIA commutabile; assoluta / incrementale o mista.
- Cicli fissi di foratura, filettatura, maschiatura etc.
- Compensazione automatica raggio utensile, calcolo automatico dell'offset e dell'usura
- Avanzamento di lavoro continuo manuale fino a 1200 mm/min.
- Override (accelerazioni) dell'avanzamento sino al 150% (regolabile con selettore graduato a 16 posizioni)
- Accelerazioni rapide trasversali selezionabili in 4 incrementi pari al 1%,5%,25%,e al 100%
- Multiprogrammazione, possibilità di creare/memorizzare un nuovo programma con macchina in lavoro su altro programma
- Memoria programmi equivalente a 20.000 m di nastro fino a max 1000 programmi
- Cicli fissi di filettatura e maschiatura
- Cicli fissi ripetitivi personalizzabili, di foratura e troncatura
- Calcolo automatico raggi e smussi
- Programmazione diretta da disegno
- 64 coppie di correttori utensili
- Filettatura a passo variabile
- Macro addizionali comuni
- Maschiatura sincronizzata
- Gestione durata utensili Star (max 30 utensili)
- Interpolazione cilindrica e coordinate polari (G107 - 108 - 112 - 113)
- Spegnimento automatico
- Conta ore d'accensione

•N.B.: sono escluse tutte le attrezzature specifiche quali pinze di bloccaggio barra, portautensili, unità motorizzate, ecc. elencate e quotate nell'offerta dell'equipaggiamento opzionale.

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII

Struttura Rigida Speciale STAR



Struttura Rigida Speciale STAR della guida "a coda di rondine inclinata" per una più elevata precisione di lavorazione e maggiore durata dell'utensile.

La guida di scorrimento dell'asse Y della slitta portautensili ha una particolare struttura a "coda di rondine inclinata". Grazie a questa struttura le guide dell'asse X e Y sono disposte in modo tale che il punto di contatto utensile sia il più vicino possibile alle stesse conferendo una maggiore rigidità alla macchina. Inoltre, l'asse della vite a ricircolo di sfere (asse Y) e l'asse che passa per il punto di taglio (a1) si avvicinano, riducendo la sollecitazione del carico di taglio all'utensile migliorando notevolmente le caratteristiche di rigidità.

I risultati di questo incremento di rigidità sono: grande stabilità dinamica durante il taglio, elevata precisione in lavorazione continua e notevole aumento della produttività.

TORNI A FANTINA MOBILE STAR Serie SR-20RIII

CONFIGURAZIONE STANDARD DELLA MACCHINA

- **Macchina base**
 - Mandrino principale 10000 rpm – 3,7 / 2,2 Kw
 - Asse C
 - Bussola rotante sincronizzata Neucomm 22.001
 - Pinza F25 art.64
 - Rilevatore rottura lama di troncatura
 - N.6 sedi utensili di tornitura 12 x 12mm
 - Postazione per N.5 unità motorizzate
Comprensivo di
N.3 Unità motorizzate radiali ER16 80000 rpm – 1,2 kw
 - Postazione per N.4 utensili fissi frontali
Comprensivo di
N.4 Porta pinza ER16 301-25
 - Postazione per n.2 utensili per foratura profonda
 - Contro mandrino 8000 rpm – 2,2 / 1,5 kw
 - Asse C
 - Pinza F25 art.64
 - Postazione per n.4 utensili fissi / rotanti per lavorazioni su contro mandrino
Comprensivo di
N.4 Portapinza ER16 541-21
Motorizzazione Unità di fresatura 8000 rpm 0,5 kw
 - Convogliatore Pezzi lavorati

- **Unità di governo FANUC Serie 30i-A**
 - Microprocessore / Multiprocessore a 32 bit
 - Video LCD a colori da 10.4"
 - Due canali di programmazione , mandrino principale/contro mandrino
 - Memoria programmi 20.000 m di nastro fino a max 1000 programmi
 - Gestione durata utensili STAR (max 30 utensili)
 - Conta pezzi
 - Conta ore
 - Funzione spegnimento automatico

- Centralina idraulica.
- Impianto centralizzato di lubrificazione automatica.
- Carenatura totale con impianto di illuminazione della zona di lavoro.
- Impianto di lubro-refrigerazione utensili con vasca raccolta trucioli.
- Tensioni di esercizio 380/220 V - 50 Hz con trasformatore.
- Verniciatura a più colori secondo gli standard costruttivi STAR.
- Piastre e viti di livellamento.
- Una copia di manuali di uso, manutenzione e programmazione.
- Oli di primo riempimento esclusi.

